

DIRECTION DES ACTIONS DE L'ETAT

Bureau de l'Environnement

ARRETE PREFECTORAL

du 2 mai 2005

- **codifiant et renforçant les prescriptions associées à l'autorisation accordée à la Société Alsacienne de Polymères (SAPO) à Haguenau relative à l'exploitation des installations de fabrication, conditionnement, stockage de colles polymères et installations connexes au titre du livre V, titre 1^{er} du Code de l'environnement,**
- **autorisant et réglementant les modifications et les augmentations des installations de stockage et de production,**

**LE PRÉFET DE LA RÉGION ALSACE
PRÉFET DU BAS-RHIN**

- VU** le Code de l'environnement, notamment le titre I^{er} du livre V,
- VU** le décret n° 77-1133 du 21 septembre 1977 modifié relatif aux installations classées pour la protection de l'environnement,
- VU** l'arrêté ministériel du 2 février 1998 modifié, relatif aux prélèvements et à la consommation d'eau ainsi qu'aux émissions de toute nature des installations classées pour la protection de l'environnement soumises à autorisation,
- VU** la demande en date du 12 mai 2004 présentée par la Société Alsacienne de Polymères (SAPO) dont le siège social est au 3, rue Ettore Bugatti à 67501 HAGUENAU cedex, en vue d'obtenir l'autorisation de modifier et d'augmenter ses activités classées situées à la même adresse,
- VU** le dossier technique annexé à la demande,

- VU** les actes administratifs délivrés antérieurement, notamment l'arrêté d'autorisation du 14 février 1990, le récépissé de déclaration n° 10 du 15 septembre 1993, l'arrêté de prescriptions complémentaires du 2 mai 2001 et l'arrêté codificatif du 14 juin 2002,
- VU** le procès-verbal de l'enquête publique à laquelle la demande susvisée a été soumise du 23 août 2004 au 24 septembre 2004 inclus,
- VU** les avis exprimés lors de l'enquête publique et administrative,
- VU** le rapport du 15 mars 2005 de la Direction régionale de l'industrie, de la recherche et de l'environnement, chargée de l'inspection des installations classées,
- VU** l'avis de la Commission départementale compétente en matière d'environnement, de risques sanitaires et technologiques en date du 5 avril 2005,

CONSIDÉRANT qu'aux termes de l'article L 512-1 du Code de l'environnement, l'autorisation ne peut être accordée que si les dangers ou inconvénients de l'installation peuvent être prévenus par des mesures que spécifie l'arrêté préfectoral,

CONSIDÉRANT que l'essentiel des installations (production et stockage des matières premières) a été régulièrement autorisé et réglementé par arrêtés du 14 février 1990 et 2 mai 2001 susvisés,

CONSIDÉRANT que les installations ne mettent pas en œuvre d'eau à usage industriel,

CONSIDÉRANT que, selon les termes de l'étude d'impact et compte tenu des émissions atmosphériques, l'augmentation de la production et des capacités de stockage des produits finis et semi-finis n'ajoute pas d'impact chronique du site sur son environnement,

CONSIDÉRANT que l'expert nommé par le Tribunal administratif indique dans son rapport du 24 janvier 2005 que la probabilité de risques toxiques à long terme paraît très peu probable en l'état actuel des connaissances sur la population autour de l'établissement,

CONSIDÉRANT que les conditions d'aménagement et d'exploitation, les modalités d'implantation prévues dans le dossier d'information de la Société SAPO, ainsi que les mesures imposées à l'exploitant, en particulier :

- les capacités de rétentions associées aux stockages des substances susceptibles de créer une pollution des eaux et des sols,
- les conditions de maîtrise et de surveillance des rejets atmosphériques,
- le dispositif d'épuration de l'air des installations mettant en œuvre le noir de carbone,
- le dispositif de gestion des eaux d'incendie,
- le dispositif de gestion des eaux pluviales (décanteurs-séparateurs d'hydrocarbures, limiteur de débit),
- la gestion des déchets,

sont de nature à prévenir les nuisances et de limiter les inconvénients présentés par les installations,

CONSIDÉRANT que le scénario « incendie » des capacités de stockage, mis en évidence par l'étude de danger, constitue le principal risque technologique présenté par les installations dans leur ensemble,

CONSIDÉRANT que les rayons de danger associés aux flux thermiques générés par un incendie et mis en évidence par l'étude de danger, ne sortent que très marginalement (quelques mètres) de l'emprise du site et sont compatibles avec l'environnement des installations (zone d'activité),

CONSIDÉRANT que la modélisation, mise en évidence par l'étude de danger, du panache de fumées et produits de dégradation générés par un incendie, ne fait pas apparaître de risque de toxicité aiguë pour la population susceptible d'être sous l'influence du panache,

CONSIDÉRANT que le complément d'étude du 24 février 2005 portant sur les risques d'explosion montre que l'exploitant a mis des moyens de prévention adaptés,

CONSIDÉRANT que les conditions d'aménagement et d'exploitation, les modalités d'implantation prévues dans le dossier d'information de la société SAPO, ainsi que les mesures imposées à l'exploitant, en particulier :

- les murs et portes coupe-feu séparant les cellules de stockage des unités de production,
 - les moyens d'adduction d'eau extérieurs et la réserve de 1 200 m³,
 - le réseau de sprinklage multinappe à déclenchement automatique,
 - l'élaboration d'un plan d'intervention,
 - le plan de formation du personnel et les exercices d'entraînement,
- sont de nature à diminuer la probabilité d'occurrence du scénario d'accident majorant et à contribuer à en maîtriser les effets,

APRÈS communication au demandeur du projet d'arrêté statuant sur sa demande,

SUR proposition du Secrétaire général de la Préfecture du Bas-Rhin,

ARRÊTE

I. - GÉNÉRALITÉS

Article 1 - CHAMP D'APPLICATION

Sous réserve du respect des prescriptions édictées aux articles 2 et suivants, la Société Alsacienne de Polymères (SAPO), dont le siège social est au 3, rue Ettore Bugatti, 67501 HAGUENAU Cedex BP 30 est autorisée à exploiter à la même adresse des installations de fabrication, conditionnement et stockage de colles et de mastics.

Les principales activités soumises à autorisation et à déclaration au titre de la nomenclature des installations classées sont répertoriées dans le tableau suivant (Régime A = Autorisation, D = Déclaration) :

Rubrique	Désignation des activités	Régime	Quantité	Unité
1150-10c	Stockage et emploi de substances toxiques particulières (diisocyanate de toluylène), la quantité totale de ce produit susceptible d'être présente dans l'installation étant supérieure ou égale à 500 kg, mais inférieure à 10 t	D	6	t
1158-2c	Emploi et stockage de diisocyanate de diphenylméthane (MDI), la quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant supérieure à 20 t, mais inférieure à 200 t	A	40	t
1432-2b	Stockage en réservoirs manufacturés de liquides inflammables représentant une capacité équivalente totale supérieure à 10 m ³ , mais inférieure ou égale à 100 m ³	D	18	m ³
1510-2	Stockage de matières, produits ou substances combustibles en quantité supérieure à 500 t dans des entrepôts couverts, le volume des entrepôts étant supérieur ou égal à 5 000 m ³ , mais inférieur à 50 000 m ³	D	25 000	m ³
2564-2	Nettoyage, dégraissage, décapage de surfaces de métaux et de matières plastiques par des procédés utilisant des liquides organohalogénés ou des solvants organiques chlorés, le volume des cuves de traitement étant supérieur à 200 l, mais inférieur ou égal à 1 500 l	D	400	l
2660-1	Fabrication d'adhésifs synthétiques, la capacité de production étant supérieure ou égale à 1 t/j	A	32	t/j
2663-2b	Stockage de produits à l'état ni alvéolaire, ni expansé, dont 50 % au moins de la masse totale unitaire est composée de polymères, le volume susceptible d'être stocké étant supérieur ou égal à 1 000 m ³ , mais inférieur à 10 000 m ³	D	4 000	m ³
2915-2	Procédés de chauffage utilisant comme fluide caloporteur des corps organiques combustibles, lorsque la température d'utilisation est inférieure au point éclair des fluides et si la quantité totale de fluides présente dans l'installation (mesurée à 25°C) est supérieure à 250 l	D	3 500	l
2920-2b	Installations de réfrigération et de compression fonctionnant à des pressions effectives supérieures à 10 ⁵ Pa, n'utilisant pas de fluides inflammables ou toxiques, la puissance absorbée étant supérieure à 50 kW, mais inférieure ou égale à 500 kW	D	238	kW
2925	Atelier de charge d'accumulateurs, la puissance maximum de courant continu utilisable pour cette opération étant supérieure à 10 kW	D	40	kW

Article 2 - CONFORMITÉ AUX PLANS ET DONNÉES TECHNIQUES – PRESCRIPTIONS APPLICABLES

Les installations et leurs annexes sont situées, installées et exploitées conformément aux plans et données techniques contenus dans les différents dossiers de demande d'autorisation et d'information en tout ce qu'elles ne sont pas contraires aux dispositions du présent arrêté et des règlements en vigueur.

Les nouvelles prescriptions édictées par le présent arrêté se substituent à celles édictées par les actes administratifs délivrés antérieurement (arrêté d'autorisation du 14 février 1990, récépissé de déclaration n° 10 du 15 septembre 1993, arrêté de prescriptions complémentaires du 2 mai 2001 et arrêté codificatif du 14 juin 2002).

En ce qui concerne les prescriptions du présent arrêté, qui ne présentent pas un caractère précis en raison de leur généralité ou qui n'imposent pas de valeurs limites, l'exploitant est tenu de respecter les engagements et valeurs annoncés dans le dossier de demande d'autorisation dès lors qu'ils ne sont pas contraires aux dispositions du présent arrêté.

L'exploitant doit établir et tenir à jour un dossier comportant au minimum les documents suivants :

- le dossier de demande d'autorisation,
- les plans tenus à jour,
- les actes administratifs pris au titre de la législation sur les installations classées pour la protection de l'environnement,
- les résultats des dernières mesures sur les effluents et le bruit exigés par le présent arrêté, ainsi que les derniers rapports de visite de l'inspection des installations classées transmis à l'exploitant,
- la liste des équipements et paramètres importants pour la sécurité (IPS) des installations.

Article 3 - MISE EN SERVICE

L'arrêté d'autorisation cessera de produire effet lorsque les installations n'auront pas été mises en service dans un délai de trois ans ou n'auront pas été exploitées durant deux années consécutives, sauf cas de force majeure (article 24 du décret du 21 septembre 1977 modifié)

Article 4 - ACCIDENT - INCIDENTS

Tout accident ou incident susceptible de porter atteinte aux intérêts visés à l'article L 511-1 du Code de l'environnement devra être déclaré dans les meilleurs délais à l'inspection des installations classées (article 38 du décret du 21 septembre 1977 modifié).

L'exploitant fournira à l'inspection des installations classées, sous quinze jours, un rapport sur les origines et causes du phénomène, ses conséquences, les mesures prises pour y remédier et celles mises en œuvre ou prévues avec les échéanciers correspondants pour éviter qu'il ne se reproduise.

Article 5 - MODIFICATION - EXTENSION

Toute modification apportée par le demandeur à l'installation, à son mode d'utilisation ou à son voisinage, et de nature à entraîner un changement notable des éléments du dossier de demande d'autorisation, devra être portée avant sa réalisation à la connaissance du Préfet avec tous les éléments d'appréciation (article 20 du décret du 21 septembre 1977 modifié).

Si l'installation change d'exploitant, le nouvel exploitant ou son représentant devra en faire la déclaration au Préfet dans le mois qui suit la prise en charge de l'exploitation (article 34 du décret du 21 septembre 1977 modifié).

Article 6 - MISE À L'ARRÊT DÉFINITIF D'UNE INSTALLATION

Si l'installation cesse l'activité au titre de laquelle elle est autorisée, l'exploitant devra en informer le Préfet au moins un mois avant cette cessation.

Lors de l'arrêt de l'installation, l'exploitant devra remettre le site dans un état tel qu'il ne s'y manifeste aucun des dangers ou inconvénients mentionnés à l'article L 511-1 du Code de l'environnement.

Il sera joint à la notification au Préfet un dossier comprenant le plan à jour des terrains d'emprise de l'installation, ainsi qu'un mémoire sur l'état du site, conformément aux dispositions de l'article 34.1 du décret du 21 septembre 1977 modifié.

0
0 0

II. - PRESCRIPTIONS APPLICABLES A L'ENSEMBLE DES INSTALLATIONS

Les installations sont exploitées conformément aux dispositions de l'arrêté ministériel du 2 février 1998 modifié, relatif aux prélèvements et à la consommation d'eau ainsi qu'aux émissions de toute nature des installations classées pour la protection de l'environnement soumises à autorisation, ainsi qu'aux dispositions suivantes.

II.A - PRÉVENTION DES POLLUTIONS

Article 7 – GÉNÉRALITÉS

Article 7.1 – GENERALITES - Modalités générales de contrôle

Tous les rejets et émissions doivent faire l'objet de contrôles périodiques ou continus par l'exploitant selon les modalités précisées dans les articles respectifs ci-dessous.

Ces contrôles doivent permettre le suivi du fonctionnement des installations et la surveillance de leurs effets sur l'environnement.

L'inspection des installations classées peut à tout moment, éventuellement de façon inopinée, réaliser ou faire réaliser des prélèvements d'effluents liquides ou gazeux, de déchets ou de sol et réaliser des mesures de niveaux sonores ou de vibration.

Les frais engendrés par l'ensemble de ces contrôles sont à la charge de l'exploitant.

L'exploitant transmet à l'inspection des installations classées les résultats des contrôles. En cas de dépassement des prescriptions, l'exploitant joindra les éléments de nature à expliquer les dépassements constatés et précisera les mesures prises pour remédier à cette situation.

Article 7.2 – GENERALITES - Intégration dans le paysage

L'exploitant prend les dispositions nécessaires pour satisfaire à l'esthétique du site. L'ensemble du site doit être maintenu en bon état de propreté (peinture, plantations, engazonnement, etc...).

Article 7.3 – [*]

Article 8 - AIR

Article 8.1 - AIR - Principes généraux

L'exploitant prend toutes dispositions nécessaires dans la conception et l'exploitation des installations pour réduire la pollution de l'air à la source, notamment en optimisant l'efficacité énergétique.

Les conduits d'évacuation sont disposés de telle manière que leur étanchéité puisse toujours être contrôlée en totalité.

Article 8.2 - AIR - Conditions de rejet

Les effluents gazeux sont rejetés par des exutoires ou des cheminées dont les caractéristiques sont calculées conformément aux textes réglementaires. Les émissaires suivants respectent en particulier les conditions suivantes :

<i>Nature de l'installation</i>	<i>Hauteur des exutoires (en m)</i>
Ventilation de l'atelier de déshydratation du noir de carbone	6
Ventilation de l'atelier SAPOCOL	8
Ventilation de l'atelier de production de colles pour le parquet.	8
Ventilation de l'atelier conditionnement	8
Ventilation de l'unité de nettoyage	4

Article 8.3 - AIR - Prévention des envols de poussières et matières diverses (Art 4.1 de l'AM 02/02/1998 modifié)

Sans préjudice des règlements d'urbanisme, l'exploitant adopte les dispositions suivantes, nécessaires pour prévenir les envols de poussières et matières diverses :

- les voies de circulation et aires de stationnement des véhicules sont aménagées (formes de pente, revêtement, etc...) et convenablement nettoyées,
- les véhicules sortant de l'installation n'entraînent pas de dépôt de poussière ou de boue sur les voies de circulation,
- les surfaces où cela est possible sont engazonnées,
- des écrans de végétation sont mis en place.

Des dispositions équivalentes peuvent être prises en lieu et place de celles-ci.

Les stockages de produits pulvérulents sont confinés (récipients, silos, bâtiments fermés, etc...) et les installations de manipulation, transvasement, transport de produits pulvérulents sont, sauf impossibilité technique démontrée, munies de dispositifs de capotage et d'aspiration permettant de réduire les envols de poussières.

Article 8.4 - AIR - Valeurs limites de rejet

Les effluents gazeux rejetés à l'atmosphère doivent respecter les valeurs maximales suivantes avant toute dilution :

<i>Nature de l'installation/ Identification de l'émissaire</i>	<i>Paramètres</i>	<i>Concentration mg/Nm³</i>	<i>Flux horaire kg/h</i>
Ventilation de l'atelier de déshydratation du noir de carbone	poussières	3,5	0,1
Ventilation de l'atelier SAPOCOL	poussières	30	0,1
	COV (en carbone total)	110	0,15
	benzène	1,5	0,001
Ventilation de l'atelier de production de colles pour le parquet.	poussières	30	0,1
	COV (en carbone total)	110	0,15
	benzène	1	0,0001
Ventilation de l'atelier conditionnement	poussières	30	0,1
	COV (en carbone total)	110	0,05
	benzène	1	0,0001
Unité de nettoyage	COV (en carbone total)	110	0,2
	benzène	1	0,0001
Laboratoire qualité	COV (en carbone total)	110	0,1

Les valeurs en concentration s'appliquent à chacun des émissaires rejetant le même polluant, les valeurs en flux s'appliquent à la somme des émissaires rejetant le même polluant.

Le débit des effluents est exprimé en mètres cubes par heure rapportés à des conditions normalisées de température (273 kelvins) et de pression (101,3 kilopascals) après déduction de la vapeur d'eau (gaz secs). Les concentrations en polluants sont exprimées rapportées aux mêmes conditions normalisées.

Article 8.5 - AIR - Contrôle des rejets

Les effluents gazeux rejetés sont contrôlés avant toute dilution **dans les six mois** qui suivent la notification du présent arrêté, puis selon la fréquence suivante :

<i>Nature de l'installation / identification de l'émissaire</i>	<i>Paramètre</i>	<i>Périodicité</i>
Ventilation de l'atelier de déshydratation du noir de carbone	poussières	Tous les 2 ans
Ventilation de l'atelier SAPOCOL	poussières	
	COV (en carbone total)	
	benzène	
Ventilation de l'atelier de production de colles pour le parquet.	poussières	
	COV (en carbone total)	
	benzène	
Ventilation de l'atelier conditionnement	poussières	
	COV (en carbone total)	
	benzène	
Unité de nettoyage	COV (en carbone total)	
Laboratoire qualité	COV (en carbone total)	

Les conduits, exutoires et cheminées d'évacuation des rejets atmosphériques sont équipés de dispositifs obturables et commodément accessibles permettant le prélèvement d'échantillons destinés à l'analyse, dans des conditions conformes aux normes en vigueur.

Article 8.6 – [*]

Article 8.7 – AIR - Odeurs

L'exploitant prend toutes dispositions pour limiter les odeurs issues de ses installations. En particulier, les effluents gazeux odorants sont captés à la source et canalisés au maximum.

Article 8.8 – AIR – Composés organiques volatils

L'exploitant adresse au préfet au mois de janvier de chaque année un bilan matières portant sur les solvants mis en œuvre au cours de l'année précédente et un plan de gestion décrivant les actions mises en place visant à réduire leur consommation (article 28-1 de l'AM du 02/02/98 modifié).

Article 8.9 - Etude sanitaire

L'exploitant fournira à l'inspection des installations classées un dossier de mise à jour du volet sanitaire de l'étude d'impact après une période de fonctionnement d'un an. Cette étude devra porter non seulement sur les émissions de polluants, mais aussi sur le choix des composés sélectionnés. Elle devra être complétée, au niveau de la partie relative à la durée d'exposition et aux concentrations limites retenues, par la concentration dans l'air des substances pour lesquelles on peut attendre des effets sanitaires sur la population. Ce dossier sera remis **au plus tard le 31 décembre 2006**.

Article 9 - EAU

Article 9.1 – EAU - Prélèvements et consommation

L'exploitant prend toutes dispositions nécessaires dans la conception et l'exploitation de ses installations afin de limiter les flux d'eau.

Les procédés industriels ne consomment pas d'eau.

Environ 12 000 m³ d'eau sont consommés annuellement à des fins domestiques, sanitaires et de nettoyage. L'eau est prélevée dans le réseau d'adduction communal.

Les installations de l'entreprise dont le fonctionnement nécessite de l'eau ne doivent pas, du fait de leur conception ou de leur exploitation, permettre la pollution du réseau d'adduction public ou du réseau d'eau potable intérieur par des substances nocives ou indésirables à l'occasion d'un phénomène de retour d'eau.

Les installations de prélèvement d'eau sont munies d'un dispositif de mesure totalisateur.

Article 9.2 - EAU - Prévention des pollutions accidentelles

9.2.1 - EAU - Égouts et canalisations (Art 8 - AM 02/02/98 modifié)

Les canalisations de transport de fluides dangereux ou insalubres et de collecte d'effluents pollués ou susceptibles de l'être sont étanches et résistent à l'action physique et chimique des produits qu'elles sont susceptibles de contenir. Elles sont convenablement entretenues et font l'objet d'examens périodiques appropriés permettant de s'assurer de leur bon état. Sauf exception motivée par des raisons de sécurité ou d'hygiène, les canalisations de transport de fluides dangereux à l'intérieur de l'établissement sont aériennes.

Il est interdit d'établir des liaisons directes entre d'une part, les réseaux de collecte des effluents devant subir un traitement ou être détruits et d'autre part, le milieu récepteur.

Les différentes canalisations sont repérées conformément aux règles en vigueur.

Un schéma de tous les réseaux positionnant les points de rejet et les points de prélèvement et un plan des égouts sont établis par l'exploitant, régulièrement mis à jour et datés, notamment après chaque modification notable. Ils sont tenus à la disposition de l'inspection des installations classées ainsi que des services d'incendie et de secours.

9.2.2 - EAU - Capacités de rétention (Art 10 - AM 02/02/98 modifié)

Tout stockage d'un liquide susceptible de créer une pollution des eaux ou des sols est associé à une capacité de rétention dont le volume est au moins égal à la plus grande des deux valeurs suivantes :

- 100 % de la capacité du plus grand réservoir,
- 50 % de la capacité totale des réservoirs associés.

Cette disposition n'est pas applicable aux bassins de traitement des eaux résiduaires.

Pour les stockages de récipients de capacité unitaire inférieure ou égale à 250 litres, la capacité de rétention est au moins égale à :

- dans le cas de liquides inflammables, à l'exception des lubrifiants, 50 % de la capacité totale des fûts,
- dans les autres cas, 20 % de la capacité totale des fûts,
- dans tous les cas 800 l minimum ou égale à la capacité totale lorsque celle-là est inférieure à 800 l.

La capacité de rétention est étanche aux produits qu'elle pourrait contenir et résiste à l'action physique et chimique des fluides. Il en est de même pour son dispositif d'obturation qui est maintenu fermé.

L'étanchéité du (ou des) réservoir(s) associé(s) doit pouvoir être contrôlée à tout moment.

Les produits récupérés en cas d'accident ne peuvent être rejetés que dans des conditions conformes au présent arrêté ou sont éliminés comme les déchets.

Les réservoirs ou récipients contenant des produits incompatibles ne sont pas associés à une même rétention.

Le stockage des liquides inflammables, ainsi que des autres produits, toxiques, corrosifs ou dangereux pour l'environnement, n'est autorisé sous le niveau du sol que dans des réservoirs en fosse maçonnée ou assimilés et pour les liquides inflammables dans les conditions énoncées ci-dessus.

9.2.3 - EAU - Aire de chargement -Transport interne (Art 10 - AM 02/02/98)

Les aires de chargement et de déchargement de véhicules citernes sont étanches et reliées à des rétentions dimensionnées selon les mêmes règles.

Le transport des produits à l'intérieur de l'établissement est effectué avec les précautions nécessaires pour éviter le renversement accidentel des emballages (arrimage des fûts, etc...).

Le stockage et la manipulation de produits dangereux ou polluants, solides ou liquides (ou liquéfiés) sont effectués sur des aires étanches et aménagées pour la récupération des fuites éventuelles. Pour ce dernier point, un seuil surélevé par rapport au niveau du sol ou tout dispositif équivalent les sépare de l'extérieur ou d'autres aires ou locaux.

Les stockages des déchets susceptibles de contenir des produits polluants sont réalisés sur des aires étanches et aménagées pour la récupération des eaux de ruissellement.

9.2.4 - EAU - Confinement des eaux polluées d'extinction d'un incendie ou provenant d'un accident

Les installations sont équipées d'un bassin de confinement permettant de recueillir des eaux polluées d'un volume minimum de 1 200 m³.

Les organes de commande nécessaires à la mise en service de ce bassin doivent pouvoir être actionnés en toutes circonstances et notamment en l'absence de courant électrique.

Le bon fonctionnement des vannes de sectionnement des écoulements d'eaux pouvant être polluées sera vérifié mensuellement. Ces vannes constituent un équipement important pour la sécurité. Elles devront répondre aux dispositions de l'article 15.6.

Article 9.3 - EAU - Conditions de rejet

Tout rejet d'eau de quelque nature que ce soit dans des puits perdus ou en nappe est interdit.

Les eaux pluviales et les eaux usées sont raccordées au réseau d'assainissement de la Ville de Haguenau et traitées dans la station d'épuration communale. Une convention de rejet est établie entre la Société SAPO et la Ville de Haguenau.

La dilution des effluents est interdite.

9.3.1 - EAU - Conditions de rejet des eaux industrielles

Les eaux à caractère industriel sont les eaux de lavage des sols.

Les rejets dans une station d'épuration collective urbaine doivent avoir fait l'objet d'une étude de traitabilité et satisfaire aux conditions fixées par l'autorisation de raccordement au réseau public délivrée par la collectivité à laquelle appartient le réseau (art. 34 de l'AM 02/02/98 modifié).

Les caractéristiques de l'effluent rejeté ne dépassent pas les valeurs suivantes :

- débit maximal pendant une période de 2 heures consécutives : 2 m³/h,
- débit maximal pendant une période de 24 heures consécutives : 15 m³/j,
- température : 25°C,
- pH : compris entre 5,5 et 8,5
- concentrations et flux maximaux sur eaux brutes (non décantées) :

<i>Paramètre</i>	<i>Concentration moyenne sur 24 h consécutives (en mg/l)</i>	<i>Flux sur 24 h consécutives (en kg/j)</i>
MEST	500	7,50
DCO	1250	18,75
DBO ₅	500	7,50
Azote global (NTK + NO ₂ + NO ₃ exprimé en N)	150	2,25
Phosphore total (exprimé en P)	27	0,40
Fluor et composés (en F)	10	0,15
Hydrocarbures totaux (HCT)	5	0,075
Toluène	4	0,06
Indice phénols	0,30	0,0045
Composés organo-halogénés adsorbables (AOX)	1	0,015
Métaux totaux (Zn, Cu, Ni, Al, Fe, Cr, Cd, Pb, Sn, Mn, Hg)	5	0,075

9.3.2 - EAU - Conditions de rejet des eaux pluviales

Les eaux pluviales sont rejetées dans le réseau d'assainissement collectif (puis dans la Moder). Un dispositif de limitation du débit (56 l/s) est installé avant connexion au réseau communal au point de rejet n° 2.

Un réseau de collecte des eaux pluviales est aménagé et raccordé à un (ou plusieurs) bassin(s) de confinement capable(s) de recueillir le premier flot des eaux pluviales.

Le réseau de collecte des eaux pluviales est équipé de dispositifs décanteurs-déshuileurs ou dispositif d'efficacité équivalente adapté à la pluviométrie permettant de respecter une teneur en hydrocarbures totaux inférieure à 5 mg/l.

9.3.3 - EAU - Conditions de rejet des eaux sanitaires

Les eaux vannes et sanitaires sont évacuées et traitées conformément au Code de la santé publique.

9.3.4 - EAU - Conditions de rejet des eaux de refroidissement

Les installations de réfrigération sont en circuit fermé.

Article 9.4 - EAU - Contrôles des rejets

L'exploitant réalise, sur des échantillons représentatifs, les analyses des paramètres suivants aux fréquences indiquées :

<i>Paramètres</i>	<i>Fréquence</i>	<i>Point de prélèvement</i>
Débit Température pH MEST DCO DBO ₅ Azote global Hydrocarbures totaux (HCT) Composés organo-halogénés adsorbables (AOX), Métaux totaux (Zn, Cu, Ni, Al, Fe, Cr, Cd, Pb, Sn, Mn et Hg)	1 fois par an	Sortie établissement au niveau des deux points de rejet dans le réseau d'assainissement communal

L'industriel tient à la disposition de l'inspection des installations classées un bilan annuel du fonctionnement de la station d'épuration et des rejets dans le milieu récepteur (la Moder) de la station d'épuration collective.

Article 9.5 - EAU - Surveillance des effets sur l'environnement

9.5.1 - EAU – [*].

9.5.2 - EAU - Surveillance des eaux souterraines

Le site est doté de deux piézomètres amont (PZ2 et PZ4) et de deux piézomètres avals (PZ1 et PZ3) repérés sur le plan ci-annexé.

L'exploitant effectue une surveillance de la qualité des eaux souterraines à partir des piézomètres.

Le niveau piézométrique des points de contrôle est relevé.

Un contrôle annuel de la qualité de l'eau de chacun des piézomètres est effectué en particulier sur les paramètres suivants :

- pH,
- conductivité,
- carbone organique total (COT),
- hydrocarbures totaux (HCT),
- benzène, toluène, éthylbenzène, xylène (BTX),
- composés organo-halogénés adsorbables (AOX),
- fer, aluminium et plomb,
- la liste des composés organiques volatils (COV) ci-dessous
 - le bromoforme,
 - le chlorure de vinyle,
 - le dichlorométhane,
 - le dichlorobromométhane,
 - le 1,1 et le 1,2-dichloroéthane,
 - le 1,1 et le 1,2-dichloroéthylène,
 - le 1,3-dichloropropène,
 - le tétrachlorure de carbone,
 - le trichlorométhane,
 - le 1,1,1-trichloroéthane,
 - le trichloroéthylène,
 - le tétrachloroéthylène.

Un rapport de synthèse rendant compte de l'évolution de la teneur des eaux souterraines en ces divers composés et éléments sera transmis tous les ans à la DRIRE d'Alsace.

Article 10 - DÉCHETS

Article 10.1 - DÉCHETS - Principes généraux

L'exploitant s'attache à réduire le flux de production de déchets de son établissement. Il organise la collecte et l'élimination de ses différents déchets en respectant les dispositions réglementaires en vigueur (titre IV du livre V du Code de l'environnement), ainsi que les prescriptions du présent arrêté.

Les principaux déchets générés par le fonctionnement normal des installations sont limités aux quantités suivantes :

- déchets industriels banals (DIB) en mélange allant en incinération : 200 tonnes par an,
- déchets industriels banals recyclés en externe : 70 tonnes par an,
- déchets métalliques recyclés en externe : 50 tonnes par an,
- déchets spéciaux (DIS) : 340 tonnes par an.

Article 10.2 - DÉCHETS - Collecte et stockage des déchets

L'exploitant met en place à l'intérieur de son établissement une collecte sélective de manière à séparer les différentes catégories de déchets :

- les déchets banals composés de papiers, bois, cartons, etc... non souillés doivent être valorisés ou être traités comme les déchets ménagers et assimilés,
- les déchets spéciaux définis par le décret 97-517 du 15 mai 1997 relatif à la classification des déchets dangereux qui doivent faire l'objet de traitement particulier.

Le stockage des déchets dans l'établissement avant élimination se fait dans des installations convenablement entretenues et dont la conception et l'exploitation garantissent la prévention des pollutions, des risques et des odeurs. Les stockages des déchets susceptibles de contenir des produits polluants sont réalisés sur des aires étanches et aménagées pour la récupération des eaux de ruissellement.

Article 10.3 - DÉCHETS - Élimination des déchets

Toute mise en dépôt à titre définitif des déchets dans l'enceinte de l'établissement est interdite. La quantité de DIS et la quantité de DIB en attente d'élimination sur le site sont chacune limitées à 40 tonnes.

Toute incinération à l'air libre de déchets de quelque nature que ce soit est interdite.

L'exploitant justifiera le caractère ultime au sens de l'article L 541-24 du Code de l'environnement, des déchets mis en décharge.

Les déchets d'emballage visés par le décret 94-609 du 13 juillet 1994 sont valorisés par réemploi, recyclage ou toute autre action visant à obtenir des matériaux réutilisables ou de l'énergie.

L'élimination des déchets à l'extérieur de l'établissement ou de ses dépendances doit être effectuée dans des installations régulièrement autorisées à cet effet au titre du titre I^{er} du livre V du Code de l'environnement. L'exploitant doit pouvoir en justifier l'élimination.

Chaque lot de déchets spéciaux expédié vers l'éliminateur doit être accompagné du bordereau de suivi établi en application de l'arrêté ministériel du 4 janvier 1985 relatif au contrôle des circuits d'élimination des déchets générateurs de nuisance. Les opérations de transport de déchets doivent respecter les dispositions du décret 98-679 du 30 juillet 1998 relatif au transport par route, au négoce et au courtage de déchets. En particulier, l'exploitant tient à jour la liste des transporteurs agréés qu'il utilise.

Les huiles usagées sont éliminées conformément au décret 79-981 du 21 novembre 1979 et aux arrêtés ministériels du 28 janvier 1999 portant réglementation de la récupération des huiles usagées.

Article 10.4 - DÉCHETS - Contrôle des déchets

L'exploitant tient à disposition de l'inspection des installations classées, un récapitulatif des opérations effectuées au courant du trimestre précédent. Ce récapitulatif prend en compte les déchets produits et les filières d'élimination. Les documents justificatifs devront être conservés trois ans.

Article 10.5 – DÉCHETS - Épandage

Tout épandage de quelle que nature que ce soit est interdit.

Article 11 - [*]**Article 12 - BRUIT ET VIBRATIONS****Article 12.1- BRUIT ET VIBRATIONS - Principes généraux**

Les prescriptions de l'arrêté ministériel du 23 janvier 1997 relatif à la limitation des bruits émis dans l'environnement par les installations relevant du titre 1^{er} du Code de l'environnement, ainsi que les règles techniques annexées à la circulaire du 23 juillet 1986 relative aux vibrations mécaniques émises dans l'environnement par les installations classées, sont applicables.

Article 12.2 - BRUIT ET VIBRATIONS - Valeurs limites

Les émissions sonores ne doivent pas engendrer une émergence supérieure aux valeurs admissibles fixées dans le tableau ci-dessous dans les zones à émergence réglementée. Les zones à émergence réglementée sont définies sur le plan annexé au présent arrêté.

<i>Niveau de bruit ambiant existant dans les zones à émergence réglementée (incluant le bruit de l'établissement)</i>	<i>Émergence admissible pour la période allant de 7 h à 22 h, sauf dimanches et jours fériés</i>	<i>Émergence admissible pour la période allant de 22 h à 7 h, ainsi que les dimanches et jours fériés</i>
Supérieur à 35 dB(A) et inférieur ou égal à 45 dB(A)	6 dB(A)	4 dB(A)
Supérieur à 45 dB(A)	5 dB(A)	3 dB(A)

De manière à assurer le respect des valeurs d'émergence admissible définies précédemment, les niveaux limites de bruit ne doivent pas dépasser en limites de propriété de l'établissement les valeurs suivantes pour les différentes périodes de la journée :

<i>Niveau sonore limite admissible</i>	<i>PÉRIODE DE JOUR allant de 7 h à 22 h, (sauf dimanches et jours fériés)</i>	<i>PÉRIODE DE NUIT allant de 22 h à 7 h, (ainsi que dimanches et jours fériés)</i>
Point 1	Leq : 60 dB(A) ou L ₅₀ : 50 dB(A)	Leq : 55 dB(A) ou L ₅₀ : 45 dB(A)
Point 2	Leq : 55 dB(A) ou L ₅₀ : 50 dB(A)	Leq : 55 dB(A) ou L ₅₀ : 50 dB(A)
Point 3	Leq : 70 dB(A)	Leq : 65 dB(A)
Point 6	Leq : 70 dB(A) ou L ₅₀ : 65 dB(A)	Leq : 60 dB(A) ou L ₅₀ : 55 dB(A)

Le niveau limite de bruit s'apprécie en « niveau équivalent » (L_{eq}), sauf si la différence entre le niveau équivalent et le « niveau fractile 50 » est supérieure à 5 dB(A). Le niveau limite s'apprécie alors en fractile 50 (L₅₀).

Article 12.3 - BRUIT ET VIBRATIONS - Contrôles

Un contrôle de la situation acoustique sera effectué dans un délai de six mois à compter de la date de mise en service des installations puis tous les 5 ans, par une personne ou un organisme qualifié. Ces contrôles sont effectués par référence au plan annexé au présent arrêté, indépendamment des contrôles que l'inspecteur des installations classées pourrait demander.

II.B - DISPOSITIONS RELATIVES À LA SÉCURITÉ

Article 13 - DISPOSITIONS GÉNÉRALES

Afin d'en contrôler l'accès, l'établissement est entouré d'une clôture efficace et résistante. Une surveillance de l'établissement est assurée, soit par un gardiennage, soit par des rondes de surveillance ou par tout autre moyen présentant des garanties équivalentes. L'exploitant établit une consigne quant à la surveillance de son établissement.

L'exploitant organise le contrôle d'accès des véhicules se rendant sur son site.

L'établissement dispose d'un éclairage nocturne de sécurité sur l'ensemble du site.

Article 14 - DÉFINITION DES ZONES DE DANGER

L'exploitant détermine les zones de risque incendie, de risque explosion et de risque toxique de son établissement. Ces zones sont reportées sur un plan qui est tenu régulièrement à jour et mis à la disposition de l'inspecteur des installations classées.

Les zones de risque incendie sont constituées de volumes où, en raison des caractéristiques et des quantités de produits présents même occasionnellement, leur prise en feu est susceptible d'avoir des conséquences directes ou indirectes sur l'environnement.

Les zones de risque explosion sont constituées des volumes dans lesquels une atmosphère explosive est susceptible d'apparaître de façon permanente, semi-permanente ou épisodique en raison de la nature des substances solides, liquides ou gazeuses mises en œuvre ou stockées.

Les zones de risque toxique sont constituées des volumes dans lesquels une atmosphère toxique est susceptible d'apparaître.

Ces risques sont signalés sur le site aux abords des zones concernées.

Article 15 - CONCEPTION GÉNÉRALE DE L'INSTALLATION

Les bâtiments, locaux, appareils sont conçus, disposés et aménagés de façon à s'opposer efficacement à la propagation d'un sinistre.

En particulier, les mesures suivantes doivent être retenues.

Article 15.1 - CONCEPTION GÉNÉRALE - Implantation - Isolement par rapport aux tiers

Les installations classées sont situées à une distance d'au moins 32 mètres des limites de propriété.

Article 15.2 - CONCEPTION GÉNÉRALE

15.2.1 – Règles de construction

Les éléments de construction des bâtiments et locaux présentent des caractéristiques de résistance et de réaction au feu (parois coupe-feu ; couverture, sols et planchers hauts incombustibles ; portes pare flamme ; etc...) adaptées aux risques encourus.

Le désenfumage des locaux exposés à des risques d'incendie doit pouvoir s'effectuer d'une manière efficace.

Les points de contrôle sont conçus de façon à ce que lors d'un accident, le personnel puisse prendre en sécurité les mesures permettant d'organiser l'intervention nécessaire et de limiter l'ampleur du sinistre.

L'exploitant doit tenir à la disposition de l'inspection des installations classées les justificatifs liés aux éléments de construction et de désenfumage retenus ainsi que ceux liés à la conception des points de contrôle.

Sans préjudice des dispositions du Code du travail, les locaux doivent être convenablement ventilés pour notamment éviter la formation d'une atmosphère explosible ou nocive. Sauf contre-indication, la ventilation doit être assurée en permanence, y compris en cas d'arrêt des équipements ou de mise en sécurité.

15.2.2 – Comportement au feu - cloisonnement du risque incendie

Les installations se composent de 4 cellules :

- la cellule n° 1, comportant le stockage n°1 (1 000 m²),
- la cellule n° 2, comportant le stockage n°2 (1 500 m²),
- la cellule n° 3, comportant l'atelier de production de colles pour le parquet (700 m²) et l'atelier de conditionnement (500 m²),
- la cellule n° 4, comportant l'atelier de déshydratation (260 m²) et l'atelier SAPOCOL (700 m²).

Les classes de comportement au feu des éléments de construction (réaction et résistance) doivent respecter les exigences et les modalités de justification des arrêtés du 30 juin 1983 modifié et du 3 août 1999 pris en application du Code de la construction et de l'habitation. En vue de prévenir la propagation d'un incendie à l'entrepôt ou entre parties de l'entrepôt, celui-ci répond aux conditions constructives suivantes :

- La cellule n° 1 est distante de 7 mètres des autres cellules. Les cellules n° 2, 3 et 4 sont séparées par des murs coupe feu autostables de degré 2 heures.
- Les cellules n° 3 et 4 sont sous-compartimentées par des matériaux coupe feu de degré 2 heures.
- La toiture, la structure porteuse et l'isolant thermique (s'il existe) sont réalisés en matériaux M0. L'ensemble de la toiture (structure porteuse, isolant et étanchéité) doit satisfaire la classe et l'indice T 30/1 suivant le protocole d'application de l'arrêté du 10 septembre 1970 du ministère de l'intérieur. Des bandes de protection doivent être mises en place autour des dispositifs d'évacuation des fumées sur une largeur minimale égale à la moitié de leur plus grand côté ou du diamètre de leur surface géométrique équivalente, sans être inférieure à 1 mètre.
- Les matériaux utilisés pour l'éclairage naturel ne doivent pas, lors d'un incendie, produire de gouttes enflammées au sens de l'arrêté du 30 juin 1983 modifié.
- La stabilité au feu de la structure est d'une demi-heure ; toute disposition constructive doit être prise pour que la ruine d'un élément (murs, toiture, poteaux, poutres par exemple) suite à un incendie n'entraîne pas la ruine en chaîne de la structure du bâtiment.

Les portes séparant les cellules sont coupe-feu de degré une heure et sont munies de dispositifs de fermeture automatique permettant l'ouverture de l'intérieur de chaque cellule. En dehors des phases de fonctionnement nécessitant des accès fréquents, les portes sont maintenues fermées. Les portes coupe feu et leur système de fermeture automatique constituent un équipement important pour la sécurité. Ils répondent aux dispositions de l'article 15.6.

La toiture comporte au moins sur 2 % de sa surface des éléments permettant, en cas d'incendie, l'évacuation des fumées (par exemple, matériaux légers fusibles sous l'effet de la chaleur). Sont obligatoirement intégrés dans ces éléments des exutoires de fumée et de chaleur à commande automatique et manuelle dont la surface est calculée en fonction d'une part, de la nature des produits, matières ou substances entreposés et d'autre part, des dimensions de l'entrepôt et des ateliers. La surface n'est jamais inférieure à 0,5 % de la surface totale de la toiture. La commande manuelle des exutoires de fumée et de chaleur est reportée près des accès et des issues de secours et doit être facilement repérable et aisément accessible. Les exutoires sont localisés en dehors d'une zone de quatre mètres de part et d'autre des murs coupe-feu séparant les cellules. Les matériaux susceptibles de concentrer la chaleur par effet optique (effet lentille) sont interdits.

Toutes dispositions doivent être prises pour que l'ouverture automatique ou manuelle des exutoires de fumée et de chaleur n'intervienne que postérieurement à l'action du système d'extinction automatique (sprinklage).

Article 15.3 - CONCEPTION GÉNÉRALE - Règles d'aménagement - Equipements

15.3.1 – Accessibilité, circulation et stationnement

A l'intérieur de l'établissement, les pistes et voies d'accès sont nettement délimitées, entretenues en bon état et dégagées de tout objet susceptible de gêner la circulation. L'exploitant fixe les règles de circulation et de stationnement applicables à l'intérieur de son établissement.

En particulier des aires de stationnement de capacité suffisante sont aménagées pour les véhicules en attente, en dehors des zones dangereuses. Tout stationnement de véhicules est interdit sur les voies d'accès aux secours et les portes de secours. Cette interdiction est matérialisée au sol.

Les bâtiments et dépôts sont facilement accessibles par les services de secours qui doivent pouvoir faire évoluer sans difficulté leurs engins.

15.3.2 – Issues de secours

Les installations doivent être aménagées pour permettre une évacuation rapide du personnel dans deux directions opposées. Des issues pour les personnes sont prévues en nombre suffisant pour que tout point des installations ne soit pas distant de plus de 50 mètres de l'une d'elles et 25 mètres dans les parties de l'entrepôt formant cul-de-sac. Deux issues vers l'extérieur au moins, dans deux directions opposées, sont installées dans chaque cellule. Les portes servant d'issues vers l'extérieur sont munies de ferme-porte et s'ouvrent par une manœuvre simple dans le sens de la sortie, sans engager le gabarit des circulations sur les voies ferroviaires extérieures éventuelles. Toutes les portes, intérieures et extérieures, sont repérables par des inscriptions visibles en toutes circonstances et leurs accès convenablement balisés.

15.3.3 – Matériel électrique

Seul l'éclairage électrique peut constituer un éclairage artificiel. Les appareils d'éclairage fixes ne sont pas situés en des points susceptibles d'être heurtés en cours d'exploitation ou sont protégés contre les chocs. Ils sont en toutes circonstances éloignés des matières, produits ou substances entreposés pour éviter leur échauffement.

L'arrêté ministériel du 31 mars 1980 portant réglementation des établissements au titre de la législation des installations classées et susceptibles de présenter des risques d'explosion est également applicable.

Dans les zones où peuvent apparaître des atmosphères explosives au sens de l'arrêté du 31 mars 1980 susvisé, les installations électriques sont réduites à ce qui est nécessaire aux besoins de l'installation. Elles doivent être entièrement constituées de matières utilisables dans les atmosphères explosives et doivent satisfaire aux dispositions des réglementations en vigueur.

Les installations électriques sont conformes aux réglementations en vigueur. Elles sont entretenues en bon état et périodiquement contrôlées. L'exploitant fait établir annuellement un rapport par un organisme compétent en matière de protection des travailleurs dans les établissements qui mettent en œuvre des courants électriques. Ce rapport tenu à la disposition de l'inspection des installations classées, doit comporter :

- une description des installations électriques présentes dans les zones où peuvent apparaître des atmosphères explosives,
- les conclusions de l'organisme quant à la conformité des installations électriques ou les mesures à prendre pour assurer la conformité avec les dispositions réglementaires.

15.3.4 – Ventilation

Sans préjudice des dispositions du Code du travail, les locaux doivent être convenablement ventilés pour notamment éviter la formation d'une atmosphère explosible ou nocive. Sauf contre-indication, la ventilation doit être assurée en permanence, y compris en cas d'arrêt des équipements ou de mise en sécurité.

Une alarme prévient le personnel lorsqu'une concentration (en solvant ou poussières) atteint le quart de la limite inférieure d'explosivité correspondante. Une procédure décrit les mesures à prendre dans ces circonstances.

Tout dispositif de ventilation mécanique est conçu en vue d'éviter une propagation horizontale du feu. Les conduits de ventilation sont munis de clapets coupe-feu à la séparation entre les cellules.

Article 15.4 - CONCEPTION GÉNÉRALE - Protection contre l'électricité statique et les courants de circulation

Toutes précautions sont prises pour limiter l'apparition de charges électrostatiques et assurer leur évacuation en toute sécurité ainsi que pour protéger les installations des effets des courants de circulation. Les dispositions constructives et d'exploitation suivantes sont notamment appliquées :

- limitation des vitesses d'écoulement des fluides inflammables peu conducteurs,
- utilisation lorsque cela est possible d'additifs antistatiques,
- limitation de l'usage des matériaux isolants susceptibles d'accumuler des charges électrostatiques,
- continuité électrique et mise à la terre des éléments conducteurs constituant l'installation ou utilisés occasionnellement pour son exploitation (éléments de construction, conduits, appareillages, supports, réservoirs mobiles, outillages, etc...)

Les vérifications périodiques de l'équipotentialité et du système de protection contre la foudre doivent être effectuées selon les normes et la réglementation en vigueur.

Article 15.5 - CONCEPTION GÉNÉRALE - Protection contre la foudre

L'arrêté ministériel du 28 janvier 1993 relatif à la protection contre la foudre de certaines installations classées est applicable.

Article 15.6 - CONCEPTION GÉNÉRALE - Équipements et paramètres de fonctionnement importants pour la sécurité

L'exploitant détermine la liste des équipements et paramètres de fonctionnement importants pour la sécurité (IPS) des installations, c'est-à-dire ceux dont le dysfonctionnement les placerait en situation dangereuse ou susceptible de le devenir en fonctionnement normal, en fonctionnement transitoire ou en situation accidentelle.

Les paramètres significatifs de la sécurité des installations sont mesurés et si nécessaires enregistrés en continu.

Les réserves d'air comprimé destinées à actionner l'obturation des deux réseaux internes d'eaux résiduaire et les appareils de mesure ou d'alarme des paramètres IPS figurent à la liste des équipements IPS.

Les équipements IPS sont de conception éprouvée. Leur domaine de fonctionnement fiable ainsi que leur longévité sont connus de l'exploitant. Pour le moins, leurs défaillances sont alarmées, leur alimentation en électricité et en utilité sont secourues sauf parade de sécurité équivalente. L'exploitant détermine ceux des équipements devant disposer d'une alimentation permanente. Ils sont conçus pour être testés périodiquement, en tout ou partie, sauf impossibilité technique justifiée par des motifs de sécurité. Ils doivent résister aux agressions internes et externes.

Ces équipements sont contrôlés périodiquement et maintenus en état de fonctionnement, selon des procédures écrites.

Article 15.7 - CONCEPTION GÉNÉRALE - Règles d'exploitation et consignes

Toutes substances ou préparations dangereuses entrant ou sortant de l'établissement sont soumises aux prescriptions réglementaires d'étiquetage et d'emballage. Ces identifications doivent être clairement apparentes.

Les stockages vrac et les zones de stockages en fûts et conteneurs ainsi que les stockages de produits intermédiaires sont clairement identifiés avec des caractères lisibles et indélébiles.

L'exploitant tient à jour la localisation précise et la nature des produits stockés ainsi que l'information sur les quantités présentes et dispose des fiches de données de sécurité des produits prévus à l'article R 231-53 du Code du travail.

Dans les zones de risque incendie, les flammes à l'air libre et les appareils susceptibles de produire des étincelles sont interdits, hormis délivrance d'un "permis de feu" signé par l'exploitant ou son représentant.

Sans préjudice des dispositions du Code du travail, l'exploitant établit les consignes d'exploitation des différentes installations présentes sur le site. Ces consignes fixent le comportement à observer dans l'enceinte de l'usine par le personnel et les personnes présentes (visiteurs, personnel d'entreprises extérieures, etc...). L'exploitant s'assure fréquemment de la bonne connaissance de ces consignes par son personnel. Il s'assure également que celles-ci ont bien été communiquées en tant que de besoin aux personnes extérieures venant à être présentes sur le site.

En particulier :

- Les installations présentant le plus de risques ont des consignes écrites, éventuellement affichées. Celles-ci comportent la liste détaillée des contrôles à effectuer en marche normale, dans les périodes transitoires, en période d'arrêt ou lors de la remise en fonctionnement après des travaux de modification ou d'entretien.
- Les tuyauteries susceptibles de contenir du gaz doivent faire l'objet d'une consigne de vérification périodique.
- Toutes les consignes de sécurité que le personnel doit respecter, en particulier pour la mise en œuvre des moyens d'intervention, l'évacuation et l'appel aux secours extérieurs, sont affichées.

Ces consignes sont compatibles avec le plan d'intervention des secours extérieurs, établi conjointement avec le Service départemental d'incendie et de secours conformément aux dispositions de l'article 16.3. Ces consignes sont affichées en plusieurs endroits du site et doivent rester facilement accessibles et lisibles.

Le personnel est formé à l'utilisation des équipements qui lui sont confiés et des matériels de lutte contre l'incendie. Des exercices périodiques mettant en œuvre ces consignes doivent avoir lieu tous les 6 mois, les observations auxquelles ils peuvent avoir donné lieu sont consignées sur un registre tenu à la disposition de l'inspection des installations classées.

Article 16 - SÉCURITÉ INCENDIE

Article 16.1 - SÉCURITÉ INCENDIE - Détection et alarme

Les locaux comportant des risques d'incendie ou d'explosion sont équipés d'un réseau adapté aux risques encourus permettant la détection précoce d'une atmosphère explosive ou d'un sinistre.

Tout déclenchement du réseau de détection entraîne une alarme sonore et lumineuse localement et au niveau d'un point spécialisé à l'intérieur de l'établissement (poste de contrôle, poste de garde, etc...) ou à l'extérieur (société de gardiennage, etc...).

Article 16.2 - SÉCURITÉ INCENDIE - Moyens de lutte contre l'incendie

L'installation est pourvue d'équipements de lutte contre l'incendie, adaptés aux risques, conformes aux réglementations en vigueur, et entretenus en bon état de fonctionnement.

Les ressources en eau et en émulseur doivent permettre d'alimenter avec un débit suffisant les moyens d'intervention ci-dessous énoncés et les moyens mobiles mis en œuvre, le cas échéant, par le Service départemental d'incendie et de secours, y compris en période de gel. Ces ressources comprennent :

- 2 poteaux incendie normalisés situés sur le réseau public à moins de 150 mètres des installations,
- 1 réserve d'eau de 1 200 m³ aménagée et équipée pour permettre un accès en toute saison et une mise en œuvre aisée des engins lourds du Service d'incendie et de secours (2 aires d'aspiration),
- 1 réserve d'eau de sprinklage de 450 et 30 m³.

Les moyens d'intervention sur le site se composent :

- d'un réseau d'extinction automatique multinappe de l'ensemble des stockages adapté aux caractéristiques des produits stockés (eau additivée d'agent de formation de film flottant - AFFF),
- d'un réseau de robinets d'incendie armés (RIA),
- d'extincteurs judicieusement répartis à l'intérieur des locaux.
- et d'une réserve de 4 000 l d'émulseur approprié au risque dont les branchements devront être accessibles aux sapeurs-pompiers du SDIS et compatibles avec leurs moyens mobiles. A défaut, l'exploitant mettra en place des fûts de 200 l d'émulseur.

L'exploitant doit tenir à la disposition de l'inspection des installations classées les justificatifs des moyens retenus dans cet article.

Article 16.3 - SÉCURITÉ INCENDIE - Plan d'intervention

L'exploitant établit un plan d'intervention qui précise notamment :

- l'organisation des secours, en particulier pour les scénarii d'accident les plus plausibles ou les plus sensibles,
- les effectifs affectés,
- le nombre, la nature et l'implantation des moyens de lutte contre un sinistre répartis dans l'établissement,
- les moyens de liaison avec le Service départemental d'incendie et de secours du Bas-Rhin.

Le plan d'intervention comporte, en outre, une description des zones, des matières et des installations à risque ainsi que les plans nécessaires à la bonne organisation des secours, notamment un ou des plans d'ensemble (au moins au 1/1000), matérialisant les zones sensibles et les zones de stockage ainsi que leur disposition, les murs coupe-feu et les moyens d'approvisionnement en eau et en émulseur, les sens d'écoulement préférentiel des eaux, les bouches d'égout et le réseau, les capacités de confinement et de rétention ainsi que les dispositifs d'obturation.

Ce plan est disponible en plusieurs endroits du site et doit rester facilement accessible et lisible. Un plan d'ensemble du site avec les principales informations en matière de secours pour le personnel est affiché près des accès.

L'exploitant constitue et forme des équipes de première intervention. Des exercices sont régulièrement réalisés. En particulier, des manœuvres d'incendie devront être réalisées avec les sapeurs-pompiers du centre de secours principal de Haguenau pour vérifier la conformité des moyens hydrauliques et les accès au site. Le service de secours et l'inspection des installations classées en sont préalablement informés.

Article 16.4 - SÉCURITÉ INCENDIE - Dispositif d'arrêt d'urgence et de mise en sécurité

Chaque installation doit pouvoir être arrêtée en urgence et mise en sécurité en cas de nécessité. En particulier, le site est pourvu d'un interrupteur général de l'alimentation électrique, repéré et facilement accessible, même en cas de sinistre.

Les détecteurs, commandes, actionneurs et autres matériels concourant au déclenchement et à la mise en œuvre du dispositif d'arrêt d'urgence et d'isolement sont clairement repérés et pour les commandes "coup de poing", accessibles en toutes circonstances et sans risques pour l'opérateur. Ils sont classés "équipements importants pour la sécurité" (IPS) et soumis aux dispositions de l'article 15.6 du présent arrêté.

Tous les équipements de lutte contre l'incendie ainsi que les organes de mise en sécurité des installations comme les vannes de coupure des différents fluides (électricité, gaz, etc...) sont convenablement repérés et facilement accessibles.

Article 17 – PRECAUTIONS DANS LES ZONES DE RISQUE TOXIQUE (conformément à l'article 14)

Des masques ou appareils respiratoires d'un type correspondant aux gaz et émanations toxiques sont mis à disposition de toute personne de surveillance ou ayant à séjourner à l'intérieur des zones toxiques. Ces protections individuelles sont accessibles en toute circonstance et adaptées aux interventions normales ou dans des circonstances accidentelles.

Une réserve d'appareils respiratoires d'intervention (dont des masques autonomes isolants) est disposée dans au moins deux secteurs protégés de l'établissement et en sens opposé selon la direction des vents.

III. - PRESCRIPTIONS APPLICABLES A CERTAINES INSTALLATIONS

Article 18 – PRESCRIPTIONS PARTICULIÈRES

Les transformateurs de courant électrique sont situés dans des locaux spéciaux et largement ventilés. Ces locaux sont isolés de l'entrepôt par un mur coupe-feu de degré une heure.

Les ateliers d'entretien du matériel sont isolés par une paroi coupe-feu de degré une heure. Les portes d'intercommunication sont pare-flamme de degré une demi-heure et sont munies d'un ferme-porte.

La chaufferie, fonctionnant au gaz naturel, est située dans un local exclusivement réservé à cet effet, extérieur à l'entrepôt et isolé par une paroi coupe-feu de degré deux heures. Toute communication éventuelle entre le local et l'entrepôt se fait, soit par un sas équipé de deux blocs-portes pare-flammes de degré une demi-heure, munis d'un ferme-porte, soit par une porte coupe-feu de degré une heure.

La chaufferie est équipée :

- d'une vanne de sectionnement située sur la canalisation d'alimentation des brûleurs à l'extérieur du local,
- d'un détecteur de gaz commandant automatiquement une vanne de sectionnement de l'alimentation.

Le chauffage des entrepôts et de leurs annexes est réalisé par eau chaude ou tout autre système présentant un degré de sécurité équivalent. Les canalisations métalliques, lorsqu'elles sont calorifugées, ne sont garnies que de calorifuges incombustibles. Le chauffage électrique par résistance non protégée est autorisé dans les locaux administratifs ou sociaux séparés des zones de stockage.

Article 18.1 – STOCKAGE ET MISE EN ŒUVRE DES MATIERES PREMIERES INFLAMMABLES

Le dépôt souterrain est constitué de quatre réservoirs en double paroi de capacité unitaire de 30 m³. Ces réservoirs sont implantés dans une fosse de 416 m³. Les capacités maximales suivantes devront être respectées :

- 90 m³ de liquides inflammables de la 1^{ère} catégorie (essence D 80, toluène, etc...),
- 30 m³ de plastifiant.

Les installations sont exploitées conformément à l'arrêté du 22 juin 1998 relatif aux réservoirs enterrés de liquides inflammables et de leurs équipements annexes.

L'exploitant établit un planning prévisionnel sur au moins 5 ans des contrôles d'étanchéité des différents réservoirs enterrés sur le site et des canalisations y afférentes. Ce document mentionne les caractéristiques des réservoirs (simple, double enveloppe, stratifié, etc...) et des canalisations, leurs équipements de sécurité, les dates prévisionnelles des contrôles et dates de réalisation. Le document est tenu à disposition de l'inspection des installations classées ainsi que les certificats d'épreuve.

Tout stockage de produits liquides inflammables doit être associé à une capacité de rétention étanche aux produits qu'elle pourrait contenir et capable de résister à la pression des fluides éventuellement répandus.

L'aire de stationnement des véhicules en cours de dépotage est conçue de manière à recueillir les liquides accidentellement répandus.

Chaque réservoir fixe doit être équipé d'une ou plusieurs canalisations de remplissage dont chaque orifice comporte un raccord fixe conforme aux normes en vigueur. La nature du produit contenu dans le réservoir et sa capacité sont mentionnées sur chaque canalisation de remplissage ou à proximité.

Chaque réservoir doit être équipé d'un dispositif limiteur de remplissage et d'un dispositif permettant de connaître à tout moment le volume du liquide contenu.

Chaque réservoir doit être équipé d'un ou plusieurs tubes d'évent fixes, d'une section totale au moins égale à la moitié de la somme des sections des canalisations de remplissage ou de vidange et ne comportant ni vanne, ni obturateur. Ces tubes doivent être fixés à la partie supérieure du réservoir au-dessus du niveau maximal du liquide emmagasiné et avoir une direction ascendante avec un minimum de coudes. Ces orifices devront déboucher à l'air libre, être protégés de la pluie et éloignés de tout foyer ou feu nu.

Le local de stockage de liquides inflammables en fûts est correctement ventilé. La hauteur de gerbage des fûts est limitée à trois hauteurs. Toute disposition est prise pour qu'en cas de chute, le fût reste à l'intérieur de la cuvette de rétention.

Article - 18.2 - EMPLOI OU STOCKAGE DES SUBSTANCES ET PREPARATIONS TOXIQUES

18.2.1 - Stockages

Les substances ou préparations doivent être stockées par groupe en tenant compte de leur incompatibilité liée à leurs catégories de danger.

Sauf autres dispositions réglementaires plus contraignantes, les stockages de récipients contenant des substances ou préparations toxiques présentant un risque d'inflammabilité ou d'explosibilité doivent être à une distance minimale de 5 mètres des stockages d'autres substances ou préparations ou matériaux présentant un risque d'inflammabilité ou d'explosibilité. L'espace resté libre peut-être éventuellement occupé par un stockage de produits ininflammables et non toxiques.

Les locaux abritant ces stockages doivent présenter les caractéristiques de réaction et de résistance au feu minimales suivantes :

- murs et planchers hauts coupe-feu de degré 1 heure,
- couverture incombustible,
- portes intérieures coupe-feu de degré 1 heure et munies d'un ferme porte ou d'un dispositif assurant leur fermeture automatique,
- porte donnant vers l'extérieur pare-flamme de degré 1 heure,
- matériaux de classe M0 (incombustibles).

18.2.2 – Ateliers de production (de polymères)

Les capacités de production de l'atelier SAPOCOL (mastic élastomère destiné au collage des pare-brise) et du mastic polyuréthane au noir de carbone et de l'atelier de production de colles pour le parquet sont respectivement de 12 et de 20 t/j.

Les stockages ou préparations présents dans les ateliers sont limités au strict nécessaire. En particulier, les capacités maximales suivantes sont respectées :

- pour l'atelier de production SAPOCOL :
 - 8 citernes aériennes de 25 m³ renfermant du polyol et du plastifiant dans une rétention de 60 m³,
 - 10 tonnes de MDI (4,4-diisocyanate de diphénylméthane),
 - 500 kg de dichlorure de dibutylétain (DBTCL) ;

- pour l'atelier de production de colles pour le parquet :
 - 2 citernes aériennes de 33 m³ et 10 t en fût de polyol,
 - 1 citerne aérienne de 33 m³ de plastifiant,
 - ces trois citernes sont dans une rétention de 45 m³.

Un dispositif d'avertissement automatique à sécurité positive (alarme sonore ou lumineuse) signale toute défaillance d'un ventilateur de captation à la source des polluants sur les postes de manipulation de tels produits.

Un point d'eau (eau chaude, eau froide) et, le cas échéant, les solutions de neutralisation préconisées par les fiches de données de sécurité des matières actives (en particulier MDI), doivent être à la disposition du personnel dans ou à proximité de l'atelier.

Des masques à cartouches filtrantes permettant au personnel d'évacuer la zone polluée seront disposés à proximité.

Le sol des ateliers est incombustible, imperméable et constitue une cuvette de rétention pour les égouttures ou le déversement accidentel des liquides contenus dans les récipients ou les appareils. Toutes dispositions sont prises pour qu'il ne puisse y avoir en cas d'accident, tel que rupture de récipient, déversement direct de matières dangereuses ou insalubres vers les égouts ou le milieu naturel.

Le MDI en fût de 200 l est réchauffé à 50°C dans les deux étuves munies chacune d'une rétention de 1 600 l.

Article 18.3 – ENTREPOTS COUVERTS

Le volume total des entrepôts couverts représente 25 000 m³.

La capacité maximale pour le hall n° 1 est de 1000 palettes de produits finis.

Les capacités maximales suivantes sont respectées pour le hall n° 2 :

- MDI (4,4-diisocyanate de diphenylméthane) : 40 t dont 10 au maximum en atelier,
- prépolymère TDI (diisocyanate de toluylène) : 6 t,
- isocyanate de tosylate : 3 t,
- dibutyltin dilaurate (DBTL) : 1 t,
- isocyanate de tosylate : 3 t,
- résine de pétrole : 5 t,
- polychlorure de vinyle : 50 t,
- mastics polyuréthanes au noir de carbone : 300 t sur palettes,
- colles pour le parquet : 300 t sur palettes,
- 300 palettes d'emballages vides.

L'exploitant doit tenir à jour un état indiquant la nature et la quantité des produits dangereux détenus, auquel est annexé un plan général des stockages. Cet état est tenu à la disposition de l'inspection des installations classées et du service d'incendie et de secours.

Le stockage est organisé par palettier conformément aux règles ci-après.

Le tiers de la surface au sol n'est en aucun cas utilisé à des fins de stockage. Des passages libres de part et d'autre des îlots, d'au moins 2 mètres de largeur, entretenus en état de propreté, facilitent l'intervention des services de sécurité en cas d'incendie. La hauteur des stockages ne doit pas excéder 8 mètres. D'autre part, un espace libre d'au moins 1 mètre doit être préservé entre le haut du stockage et le niveau du pied de ferme.

Les bombes aérosols et les produits liquides dangereux ne sont pas stockés en hauteur (plus de 5 mètres par rapport au sol).

Les produits réactifs (inflammables, explosifs, comburants, etc...) sont protégés contre les rayons solaires.

La température des matières susceptibles de se décomposer par auto-échauffement est vérifiée régulièrement.

Les contenants d'une même matière première sont rassemblés en un seul lieu. Sauf incompatibilité, les produits sont rassemblés en fonction de leur comportement au feu.

Les produits incompatibles entre eux ne sont jamais stockés dans une même cellule. Sont considérés comme incompatibles entre eux les produits qui, mis en contact, peuvent donner naissance à des réactions chimiques ou physiques entraînant un dégagement de chaleur ou de gaz toxiques, un incendie ou une explosion, en particulier :

- les produits combustibles ou réducteurs d'une part et les produits oxydants d'autre part,
- les acides et les bases, y compris les sels acides ou basiques susceptibles de réactions dangereuses.

Toutefois, une telle exclusion n'est pas applicable dans le cas où l'un des produits occupe un volume faible par rapport au volume total de la cellule, est conditionné dans des récipients de moins de 30 litres ou est à une distance supérieure à 2 mètres par rapport aux produits incompatibles avec lui.

Les produits présentant des risques de réactions dangereuses et les produits incompatibles avec l'eau sont stockés dans des cellules spécialement réservées et munies de moyens spécifiques de lutte contre l'incendie.

Lors de la fermeture de l'entrepôt, les chariots de manutention sont remisés, soit dans un local spécial, soit sur une aire matérialisée réservée à cet effet. Les matériels et engins de manutention sont entretenus selon les instructions du constructeur et conformément aux règlements en vigueur. Les engins de manutention sont contrôlés au moins une fois par an si la fréquence des contrôles n'est pas fixée par une autre réglementation.

Les matériels non utilisés tels que palettes et emballages, sont regroupés hors des allées de circulation.

Article 18.4 – Ateliers de charge d'accumulateurs

L'atelier est construit en matériaux incombustibles, couvert d'une toiture légère (ou muni d'évents) et non surmonté d'étage. Les portes d'accès s'ouvrent vers l'extérieur et demeurent normalement fermées.

Le sol de l'atelier présente une légère pente permettant le rassemblement des épanchements accidentels de liquides acides. Les murs sont recouverts d'un enduit étanche sur une hauteur de 1 m au moins à partir du sol.

L'atelier est largement ventilé par la partie supérieure de manière à éviter toute accumulation de mélange gazeux explosible dans les locaux.

Le dispositif de charge doit être asservi aux extracteurs d'air : l'arrêt des extracteurs coupe automatiquement les chargeurs.

L'exploitant fera procéder à un contrôle périodique des débits d'air et du renouvellement d'air de son atelier. Les résultats seront tenus à la disposition de l'inspection des installations classées.

Article 18.5 – Installations de compression et réfrigération

Le local constituant le poste de compression est construit en matériaux incombustibles. Il ne comporte pas d'étage.

Des murs de protection de résistance suffisante confinent les compresseurs de façon à diriger vers la partie supérieure les gaz et les débris d'appareils d'une explosion éventuelle.

Le toit est construit en matériaux légers de manière à permettre cette large expansion vers le haut.

Les réservoirs et appareils contenant des gaz comprimés doivent satisfaire à la réglementation des équipements sous pression.

Des filtres maintenus en bon état de propreté doivent empêcher la pénétration des poussières dans le compresseur.

Les compresseurs sont pourvus de dispositifs arrêtant automatiquement l'appareil si la pression de gaz devient trop faible à son alimentation ou si la pression à la sortie dépasse la valeur fixée.

L'arrêt du compresseur doit pouvoir être commandé par des dispositifs appropriés judicieusement répartis, dont l'un au moins est placé à l'extérieur de l'atelier de compression.

Des dispositifs efficaces de purge sont placés sur tous les appareils aux emplacements où des produits de condensation sont susceptibles de s'accumuler.

Toutes mesures sont prises pour assurer l'évacuation des produits de purge et pour éviter que la manœuvre des dispositifs de purge ne crée des pressions dangereuses pour les autres appareils ou pour les canalisations.

Article 18.6 – Stockage et séchage du noir de carbone et des charges minérales

18.6.1 - Stockage

Le stockage maximum de noir de carbone est de 35 t dont 12 au maximum dans l'atelier de déshydratation. Le produit est stocké en conteneurs, maintenus fermés, placés sur aire étanche à l'extérieur des bâtiments.

18.6.2 - Séchage

L'atelier "noir de carbone" est affecté spécialement à la déshydratation du noir de carbone dans deux fours de séchage et à celle de la craie dans un four de séchage. Aucun autre produit chimique de synthèse n'y est entreposé.

Le chargement des fours de séchage se fait uniquement par transvasement direct des sacs.

Une liaison souple directe est installée entre le four et les récipients au moment de l'emballage du noir de carbone déshydraté. Ces emballages sont ensuite immédiatement clos.

Le séchage est réalisé sous atmosphère d'azote et sous-vide contrôlé en permanence par un indicateur manométrique. Une alarme se déclenche en cas de pression anormalement élevée. La pression dans le circuit d'azote est également contrôlée en continu. Ce circuit est muni d'une soupape de sûreté. Une alarme signale le manque d'azote dans la citerne de réserve.

L'exploitant fera procéder périodiquement à des mesures d'empoussièrement de l'atelier. Les résultats seront tenus à la disposition de l'inspection des installations classées.

Les calories nécessaires au fonctionnement du four sont produites par un dispositif de chauffage électrique situé dans l'atelier SAPOCOL et acheminées par fluide caloporteur vers l'atelier "noir de carbone".

Le fluide caloporteur est un liquide organique combustible dont la quantité totale est de 3 500 l. Il est contenu dans plusieurs enceintes métalliques entièrement closes pendant le fonctionnement, à l'exception de l'ouverture des tuyaux d'évent.

L'installation est en circuit fermé à vase d'expansion ouvert. Un ou plusieurs tuyaux d'évent fixés sur le vase d'expansion permettent l'évacuation facile de l'air et des vapeurs du liquide combustible. Leur extrémité, garnie d'une toile métallique à mailles fines, est disposée de manière que les gaz qui s'en dégagent puissent être captés par la ventilation du local et évacués vers l'extérieur.

Au point le plus bas de l'installation, un dispositif de vidange totale permettant d'évacuer rapidement le liquide combustible (en cas de fuite constatée en un point quelconque de l'installation) est aménagé. Une canalisation métallique, fixée à demeure sur la vanne de vidange, conduit par gravité le liquide évacué jusqu'à un réservoir

métallique de capacité convenable, muni d'un tuyau d'évent débouchant à l'air libre et dont l'extrémité est protégée de la pluie.

Un dispositif approprié permet à tout moment de s'assurer que la quantité de liquide contenu est convenable.

Un dispositif thermométrique permet de contrôler à chaque instant la température maximale du liquide transmetteur de chaleur.

Un dispositif automatique de sûreté empêche la mise en chauffage ou assure l'arrêt du chauffage lorsque la quantité de liquide caloporteur ou son débit dans le générateur est insuffisant (notamment lors de l'ouverture de la vanne de vidange).

Un dispositif thermostatique maintient entre les limites convenables la température maximale du fluide transmetteur de chaleur.

Un second dispositif automatique de sûreté, indépendant du thermomètre et du thermostat précédents, actionne un signal d'alerte, sonore et lumineux, au cas où la température maximale du liquide combustible dépasserait accidentellement la limite fixée par le thermostat.

Article 18.7 – Local de nettoyage

Le local est installé dans une structure légère, indépendante du corps des bâtiments. Il est équipé de matériel antidéflagrant et antistatique, d'un portique d'ionisation à l'entrée, d'une ventilation ainsi que d'une extinction automatique à la poudre polyvalente.

Le nettoyage est mis en œuvre au moyen d'un solvant lourd.

0
0 0

IV - DIVERS

Article 19 – [*]

Article 20 – PUBLICITÉ (article 21 du décret du 21 septembre 1977)

Un extrait du présent arrêté, énumérant les conditions auxquelles l'autorisation est accordée et faisant connaître qu'une copie en est déposée aux archives de la mairie de HAGUENAU et mise à la disposition de tout intéressé, sera affiché dans ladite mairie. Un extrait semblable sera inséré, aux frais du permissionnaire, dans deux journaux locaux ou régionaux.

Article 21 – FRAIS

Les frais inhérents à l'application des prescriptions de présent arrêté seront à la charge de la Société SAPO.

Article 22 – DROIT DES TIERS

Les droits des tiers sont et demeurent expressément réservés.

Article 23 – SANCTIONS

En cas de non-respect des prescriptions du présent arrêté, il pourra être fait application du chapitre IV du titre I^{er} du Livre V du Code de l'environnement.

Article 24 – EXECUTION - AMPLIATION

Le Secrétaire général de la préfecture du Bas-Rhin,
Le Sous-Préfet de HAGUENAU,
Le Maire de HAGUENAU,
Le Directeur départemental de la sécurité publique,
Les inspecteurs des installations classées de la DRIRE,

sont chargés, chacun en ce qui le concerne, de l'exécution du présent arrêté dont ampliation sera notifiée à la Société Alsacienne de Polymères (SAPO).

LE PREFET,

Délai et voie de recours

La présente décision peut faire l'objet d'un recours contentieux devant le Tribunal administratif de STRASBOURG dans un délai de 2 mois à compter de la notification par le demandeur ou dans un délai de 4 ans à compter de la publication ou de l'affichage des présentes décisions par des tiers ou les communes intéressées (article L 514-6 du Code de l'Environnement).

[] Un canevas a été constitué par la DRIRE Alsace pour la rédaction des prescriptions relatives aux arrêtés préfectoraux applicables aux installations classées pour la protection de l'environnement soumises à autorisation. Certaines dispositions, ne se justifiant pas pour les installations présentement visées, ont été supprimées. Néanmoins, la numérotation a été conservée pour permettre une homogénéité entre les arrêtés.*

ANNEXE

RAPPEL DES ÉCHÉANCES DE L'ARRÊTÉ PRÉFECTORAL

Objet		Article	Echéances réglementaires Délai de réalisation * = à partir de la date de la notification de l'arrêté
AIR	Fourniture des résultats de la campagne de mesure des poussières, des COV et du benzène	7.1 8.4 - 8.5	6 mois à partir de la date de la notification de l'arrêté puis tous les 2 ans
	Fourniture du bilan matières portant sur les solvants mis en œuvre au cours de l'année précédente	8.8	Tous les ans en janvier
	Fourniture du plan de gestion décrivant les actions mises en place visant à réduire leur consommation	8.8	Tous les ans en janvier
	Fourniture d'une étude sanitaire	8.9	31 décembre 2006
EAU	Examen périodique des égouts et des canalisations	9.2.1	Immédiat*
	Etablissement d'un schéma des réseaux et d'un plan des égouts régulièrement mis à jour et tenus à la dispositions de l'inspection des installations classées	9.2.1	
	Vérification mensuelle du bon fonctionnement des vannes de sectionnement des écoulements d'eaux	9.2.4	
	Contrôle annuel des rejets d'eau	9.4	
	Bilan annuel de fonctionnement de la station d'épuration collective	9.4	
	Etablissement d'un planning prévisionnel des contrôles d'étanchéité des réservoirs	18.1	
EAUX SOUTERRAINES	Fourniture annuelle du niveau piézométrique et des résultats de la surveillance de la qualité des eaux souterraines	9.5.2	Immédiat*
	Fourniture du rapport de synthèse annuel relatif à l'évolution de la qualité des eaux souterraines	9.5.2	
DÉCHETS	Tenue à jour de la liste des transporteurs agréés	10.3	Immédiat*
	Conservation durant 3 ans du récapitulatif des opérations effectuées	10.4	
BRUITS	Contrôle de la situation acoustique	12.3	6 mois à partir de la date de mise en service des installations puis tous les 5 ans

Objet		Article	Echéances réglementaires Délai de réalisation * = à partir de la date de la notification de l'arrêté
SÉCURITÉ	Etablissement d'un plan des zones de risques (incendie, explosion et toxicité) régulièrement mis à jour et tenus à la dispositions de l'inspection des installations classées	14	Immédiat*
	Tenue à jour des justificatifs liés aux éléments de construction et de désenfumage et mise à la dispositions de l'inspection des installations classées	15.2.1	
	Etablissement annuel d'un rapport de contrôle électrique et mise à la dispositions de l'inspection des installations classées	15.3.3	
	Vérifications périodiques de l'équipotentialité et du système de protection contre la foudre	15.4	
	Etablissement de la liste des IPS et réalisation de leurs contrôles périodiques	15.6	
	Tenue à jour de la localisation, de la nature et de la quantité des produits stockés et mise à la dispositions de l'inspection des installations classées	15.7 18.3	
	Vérification fréquente de la bonne connaissance des consignes par le personnel et les intervenants extérieurs	15.7	
	Réalisation d'exercice tous les 6 mois avec inscription sur un registre tenu à la dispositions de l'inspection des installations classées	15.7	
	Mise à la dispositions de l'inspection des installations classées des justificatifs des moyens de secours retenus	16.2	
	Etablissement d'un plan d'intervention des secours extérieurs	16.3	
	Réalisation régulières d'exercices et des manœuvres d'incendie avec les sapeurs-pompiers	16.3	

Objet		Article	Echéances réglementaires Délai de réalisation * = à partir de la date de la notification de l'arrêté
SÉCURITÉ	Etablissement d'un planning prévisionnel sur au moins 5 ans des contrôles d'étanchéité des réservoirs enterrés et des canalisations	18.1	Immédiat*
	Contrôle régulier de la température des matières susceptibles de se décomposer par auto-échauffement	18.3	
	Contrôle annuel des engins de manutention	18.3	
	Contrôle périodique des débits d'air et du renouvellement d'air de l'atelier de charge d'accumulateurs	18.4	
	Contrôle permanent du vide et du circuit d'azote dans l'atelier "noir de carbone"	18.6.2	
	Réalisation périodique de mesures d'empoussièrement de l'atelier de séchage du noir de carbone	18.6.2	
	Contrôle permanent de la température maximale du fluide caloporteur	18.6.2	